# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

11-325347

(43) Date of publication of application: 26.11.1999

(51) Int. CI.

F16L 21/08

(21) Application number: 10-148489 (71) Applicant: COSMO KOKI CO LTD

(22) Date of filing: 13.05.1998 (72) Inventor: TAKAMURA TSUYOMICHI

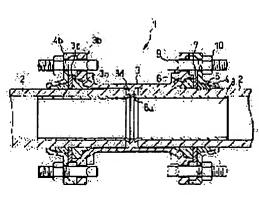
(54) PIPE JOINT

## (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a pipe joint to facilitate operation of inserting fluid pipes into a pipe joint body and to prevent leakage, when the fluid pipes are joined.

SOLUTION: When fluid pipes 2 are inserted into a pipe joint body 3 in which packings 6 are installed, diameter internal ofminimum the packaging 6 is set larger than a outer diameter of the fluid pipes 2 to enable smooth insertion of the fluid pipes 2 without occurrence of insert resistance. The packings 6

disposed in a spreading diameter portions 3a. After the fluid pipes 2 are inserted into the pipe joint body 3 engaged with pushing rings 4 by engaging apparatuses 3b, the packings 6 are pressed into the spreading diameter portions 3a by the pushing rings 4. The packings 6 are abutted on walls to be fixedly positioned. By further pressing the packings 6 to be compressed and thereby to make the spread diameter



portions 3a stop water, and then seal portions are press-contacted with peripheral surfaces of the fluid pipes 2, resulting in preventing occurrence of leakage.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 19.01.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2003 Japan Patent Office

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

### 特開平11-325347

(43)公開日 平成11年(1999)11月26日

(51) Int.CL6

F16L 21/08

鐵別配号

ΡI

F16L 21/08

В

審査請求 京請求 請求項の数4 FD (全 6 四)

(21)出顧番号

特顯平10-14848<del>9</del>

(71)出願人 000105556

コスモ工機株式会社

(22)出版日 平成10年(1998) 5月13日

東京都港区新橋2丁目16巻の1-701号

ニュー新穂ビル7階706号室

(72) 発明者 再村 強道

東京都港区新橋2丁目16巻の1の701号ニュー新稿ビル708号鉱 コスモエ機株式会

社内

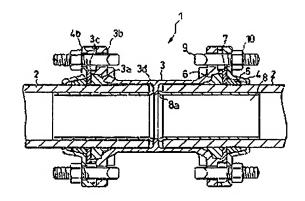
(74)代型人 弁理士 直信 和男 (外1名)

#### (54) 【発明の名称】 管機手

#### (57)【要約】

【課題】 流体管の接合時において、数手本体に流体管を挿入する作業が容易で、漏水の心配のない管盤手を提供する。

【解決手段】 バッキン6が装着された継手本体3に流体管2を挿入するときにおいて、バッキン6の最小内径が流体管2の外径よりも大きく設定されているので、挿入抵抗が発生せずにスムーズに挿入することができる。また、拡径部3 a にバッキン6 が配置され、係合装置3 b で押輪4が係合された継手本体3 に流体管2を挿入した後に、バッキン6を押輪4で拡径部3 a に押し込むと、壁に当接し位置が固定され、見に押し込まれると圧縮されて拡径部3 a を止水し、シール部が流体管2の外固面に圧接されるので漏水を起こす心配がない。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 先繼に関口し中央側に壁が形成されたバ ッキンを収容する拡径部が設けられ、バッキンを介して 旋体管が挿入される継手本体と、前記パッキンを拡径部 に押し込む掉輪と、前記押輪を継手本体に引き寄せて係 合させる係合装置からなる管継手であって、前記パッキ ンは、流体管を挿入するときすなわちバッキンの無押圧 時、バッキンの最小内径が流体管の外径よりも大きく設 定されており、押輪によって拡径部内に押し込まれたと きに、前記壁に当接して変形し流体管の外周面に接する 10 シール部が設けられていることを特徴とする管継手。

1

【請求項2】 前記シール部が、外周面寄りに形成され 前記壁に当接してパッキンの位置を決定する当接面と、 内周面寄りに設けられる前記当接面よりも突出したリッ プ部と、当接面とリップ部との間にくばみ状に形成され る凹状部とで構成されている請求項目に記載の管継手。

【請求項3】 前記拡径部に、継手本体の端部から中央 側に向かって福径する内テーバ面が設けられ、前記パッ キンの外周面に、前記内テーパ面に合致する外テーパ面 が設けられている請求項1または2に記載の管盤手。

【請求項4】 前記パッキンの押輪側端面の内層側が凸 状となっている請求項1ないし3のいずれかに記載の管

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、水道管、ガス管、 プラント用配管等の流体管を接合する管継手に関する。

【従来の技術】従来図8に示すような流体管を挿入する だけで接合が完了する管維手が知られており、この管維 30 手は、内周面にバッキンBを収容する鉱径部Cが設けら れた継手本体Aと、液体管Pと継手本体Aを水密に接合 するパッキンBとで模成されている。

【0003】流体管Pは、バッキンBが拡径部Cに設置 された継手本体AにパッキンBを圧縮しながら挿入さ れ、バッキンBは、液体管Pの外周面と拡径部Cの内周 面との間で圧縮された復元力で両面に密接してシールし

【0004】また別の従来倒として、図9に示すバッキ ンBを押輪Fで継手本体Aに押し込み止水する管継手が 40 る。 知られており、この管脳手は、蟾部内周面にパッキンB を収容する拡径部Cが設けられ、その拡径部Cの興側に は奥に向かって急激に縮径するテーバ面Eが形成され、 外周面にはフランジDが設けられている継手を体Aと、 断面形状が略台形をした環状のパッキンBと、前記フラ ンジDと整合するフランジ【が設けられパッキンBに当 接する押圧部Gが継手本体A側に突設された押輪Fと、 フランジDとフランジIとを接合するボルト・ナット目 とで構成されている。

を継手本体Aに挿入し、フランジDとフランジIとをボ ルト・ナットHで締結すると、押輪Fが継手本体Aに引 き寄せられ、押圧部GにバッキンBは押されて拡径部C 内に押し込められる。パッキンBはテーパ面Eや拡径部 Cの内周面と流体管Pの外周面に圧縮されて密接し止水 している。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従来例の前者の管維手 においては、鉱径部Cに嵌め込まれたパッキンBを圧縮 しながら流体管Pを継手本体A内に挿入するので、挿入 抵抗が大きく、挿入用の専用機器を用いて接合作業を行 わなくてはならないので、流体管を截手本体に挿入する だけの簡単な作業のようであるが、作業性があまり良く なかった。また、液体管Pの挿入方向が悪いと、バッキ ンBがまくれたりあるいは拡径部Cから外れたりするこ とがあり、接合後のパッキンの状態を確認できないこと と相俟って通水したときに漏水することがあった。

【0007】また、後者の管継手では、流体管Pに押輪 FとバッキンBを外嵌させてから継手本体Aに挿入し、 20 押輪FとパッキンBを移動させなくてはならないので作 業性が悪く、また、押輪Fを均等に継手本体Aに締め付 けないと押輪Fが傾きパッキンが片ぎきし漏水する心配

【①①08】本発明が解決しようとする課題は、上記問 題を解決するためになされたもので、流体管の接合時に おいて、継手本体に液体管を挿入する作業が容易で、漏 水の心配のない管継手を提供する点にある。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明の管継手は、先端に関口し中央側に壁が形成 されたパッキンを収容する拡径部が設けられ、パッキン を介して流体管が挿入される継手本体と、前記パッキン を拡径部に押し込む押輪と、前記押輪を継手本体に引き 寄せて係合させる係合装置からなる管維手であって、前 記パッキンは、流体管を挿入するときすなわちパッキン の無御圧時、バッキンの最小内径が流体管の外径よりも 大きく設定されており、押輪によって拡径部内に押し込 まれたときに、前記壁に当接して変形し流体管の外周面 に接するシール部が設けられていることを特徴としてい

【①①】①】前記シール部が、外周面寄りに形成され前 記壁に当接してバッキンの位置を決定する当接面と、内 **国面寄りに設けられる前記当接面よりも突出したリップ** 部と、当接面とリップ部との間にくばみ状に形成される 凹状部とで模成されているのが好ましい。

【①①11】前記拡径部に、継手本体の端部から中央側 に向かって縮径する内テーバ面が設けられ、前記パッキ ンの外国面に、前記内テーバ面に合致する外テーバ面が **設けられているのが好ましい。** 

【0005】押輪FとパッキンBを外嵌させた流体管P 55 【0012】前記パッキンの押輪側端面の内周側が凸状

となっているのが好ましい。

【0013】本発明の管総手によると、バッキンが装着された継手本体に流体管を挿入するときにおいて、バッキンの最小内径が流体管の外径よりも大きく設定されているので、挿入抵抗が発生せずにスムーズに挿入することができる。また、拡径部にバッキンが配置され、係合装置で押輪が係合された継手本体に流体管を挿入した後に、バッキンを押輪で拡径部に押し込むと、壁に当接し位置が固定され、更に押し込まれると圧縮されて拡径部を止水し、シール部が流体管の外周面に圧接されるので 10 漏水を起こす心配がない。

#### [0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

【0015】図1ないし図4は、本発明の管報手1を用いてポリエチレン製の液体管2、2を接合した第1実施例であり、3は、ダクタイル鋳鉄製の継手本体、4は、継手本体3に締結される押輪、5は、押輪4の内周面に配置されるロックリング、6は、液体管2を継手本体3に水密に接合するパッキン、7は、パッキン6を押圧す 20るリテーナ、8は、流体管2の蟾部内周に装着されたインコアを示している。

【0016】継手本体3の内面中央には管中心方向に突出したストッパー3 dが設けられ、両端部分には、パッキン6が収容される拡径部3 aが形成され、その外面にはフランジ3 b(係合装置)が連設されており、拡径部3 aの纏部にはリテーナー7が当接してその移動を防止する係止部3 cが設けられている。

【0017】微手本体3は、ダクタイル鋳鉄製だけでなくステンレスで製造されても良く、あるいは台成樹脂で 30製造されても良い。

【0018】鉱径部3 aは、後述するバッキン6の本体主要部が収容される第1 鉱径部3 e とリップ部が収容される第2 拡径部3 f とで構成されており、第1 鉱径部3 e の内周面は継手本体3の端面から中央に向かって縮径する内テーバ面3 g が形成され、内テーバ面3 g の継手本体3の中央側には管中心方向に向かう壁3 h が設けられている。

【0019】第2拡径部3fの内層面は、般手本体3の 端面から中央に向かって福径する収容テーパ面3iが形 49 成され、前記壁3hから連続して収容テーパ面3iにい たるまでは中央に向かって急激に縮径するテーパ壁3j が設けられている。

【0020】継手本体3の外周面に設けられたフランジ3bには、押輪4のフランジ4b(係合装置)が複数の T頭ボルト9(係合装置)とナット10(係合装置)により取り付けられ、押輪4の内テーバ面4gでロックリング5を締め付けている。

【0021】ロックリング5は、流体管2よりも硬質の るので、リップ部6cは管4台成樹脂、例えばアセタール樹脂等やステンレス製等の 50 2の外周面へ接触している。

金属体からなる1つ割りの形状をしており、縮径させても元の形状に戻る弾性を有し、その断面形状は、外周面は押輪4の内テーパ面4aとほぼ同じ傾斜の外チーパ面5aが形成され、その最大外径は内チーパ面の最大内径より大きく設定され、内周面には、円周方向を向く複数の刃5bが形成されている。

【0022】バッキン6は、内テーバ面3gの傾斜角とほぼ同じ角度を持った外テーバ面6aが外周面に形成され、継手本体3中央側の端部には、壁3hに当接し流体管外周面に対して垂直な当接面6bが外周面側に、舌状をし当接面6bより突出したリップ部6cが内周面側に、当接面6bとリップ部6cの間には凹状部6dが形成され、押輪4側の端部には、押輪4側に突出した凸部6eが内周面側に形成され、最小内径は流体管2の外径よりも大きく設定されている。

【①023】インコア8は、外径が流体管2の内径とほぼ等しく形成され、一方の端部には外径方向に突出した 鍔部88が形成されている。

【0024】上記実施例の管維手1を用いて、流体管2 を接合するには、まず、接合する流体管2の蟷部に鍔部 8 a が当接するまでインコア8を挿入する。

【①025】次に、フランジ3りとフランジ4りに丁頭ボルト9を挿し通しナット10を仮締めし、ロックリング5とリテーナ7とが内部に接着された押輪4をバッキン6が拡径部3gに挿入された継手本体3に仮止めする。

【0026】ついで、インコア8が内部に装着された流体管2を維手本体3に仮止めされた押輪4の端部よりストッパー3 dに当接するまで挿入し、仮締めしてあるナット10をフランジ3 bとフランジ4 bが当接するまで均等に締め付けて接合を完了する。

【0027】図5の(a)は、押輪4が継手本体3に仮止めされたところに流体管2が挿入された状態を示している。ロックリング5の内径およびパッキン6の内径は、流体管2の外径よりも大きい状態でセットされているので、挿入抵抗がなく流体管2をスムーズに継手本体3内に挿入することができる。

【0028】図5の(b)は、仮締めされていたナット10が締め付けられて、リテーナ7が継手本体3の係止部3 cに当接し、ロックリングが縮径して管維手の接合が終了した状態を示している。パッキン6が拡径部3 aに押し込まれると、当接面6 bが壁3 hに当接して位置が固定され、更に押し込まれると内テーバ面3 gにを接し、また、当接面6 bが壁3 hに圧接される。テーパ壁3 」と収容テーバ面3 i の接合部がリップ部6 cに当接し、凹状部6 dが広がる方向に変形し、外国面側は内テーバ面3 gと壁3 hによって制御されているので、リップ部6 cは管中心方向に押圧されて流体管2の外国面へ接触している。

【0029】本実施例においては、バッキン6の最小内 径が流体管2の外径よりも大きく設定されているので流 体管の挿入が容易に行える。また、バッキンに当接面3 hや凹状部3」が設けられているので、パッキン6が拡 径部3aに押し込まれるとリップ部6cが流体管2の外 **園面に当接する変形がおきるので初期の圧接力を得るこ。** とができるので類水する心配がない。

【0030】また、押輪4側に突出した凸部6eがパッ キンの内国面側に形成されているので、バッキンが押圧 されたときに外層方向に変形し拡径部の外にはみ出して 10 を起こすことがない。 リテーナ7と係止部3 c とに挟まれ、フランジの所定移 動量が不足するのを防止することができる。

【0031】図6、図7は、本発明の第2実施例を示 し、継手本体3、押輪4、ロックリング5、リテーナ7 等は第1実施例とほぼ同様に構成されているが、バッキ ン6の継手を体3側には、当接面6 bを基部とし、内周 方向に斜め前方へ伸びたリップ部6 fが設けられてい

【0032】上記第2実施例の管継手1を用いて、流体 管2を接続するには、第1実施例と同様な方法で行わ れ、バッキン6が拡径部3 a に押し込まれると、当接面 6 b が壁3 h に当接して位置が固定され、 更に押し込ま れると内テーパ面3gによって圧縮されて、外テーパ面 6 a が内テーパ面3 g に密接し、また、当接面6 b が壁 3.1 に圧接され、リップ部6.1 はテーバ壁3.5 に当接 し、立つように変形して、リップ部6千の先端は流体管 2の外国面へ圧接されて止水する。

【0033】実施例では、係合装置は継手本体と押輪に 設けられたフランジと「頭ボルト、ナットであったが、 継手本体に押輪を螺合するねじ部であっても良い.

【①①34】また、実施例では、押輪に抜出防止のロッ クリングが設置されているが抜出防止のない普通押輪で あっても良い。

### [0035]

【発明の効果】本発明によれば、バッキンの最小内径が 流体管の外径よりも大きく設定されているので、流体管 を挿入するときに挿入抵抗が発生せず挿入作業をスムー ズに行うことができ、作業性が良くなる。また、バッキ ンは縄輪によって拡径部内に押し込まれたときに、拡径 部の奥の壁に当接し、更に押し込まれることによって流 40 体管の外周面に接するように変形するシール部が設けら れているので、流体管の外周面に接触しないので挿入が 容易となったパッキンが、拡径部に押し込むことによっ て流体管の外周面に当接した水密性を確保することが で、漏水を起こすことがない。

【0036】 調求項2の発明によれば、バッキンに拡径 部の奥の壁に当接する当接面と、当接面よりも突出した リップ部と、当接面とリップ部との間にくぼみ状の凹状 部とが設けられているので、パッキンが拡径部に押し込 まれたときに凹状部が開くように変形し、ここで当接面 50 5 b

が固定されているのでリップ部が流体管の外周面に圧接 させられ、流体管の外国面に対する初期の圧接が確実と なり、セルフシール効果が有効に働き顕水を起こすこと がない。

【0037】請求項3の発明によれば、バッキンの外周 面に拡径部の内テーパ面と合致する外テーパ面が設けら れているので、バッキンの鉱径部への装着をスムーズに 行うことができ、バッキンを拡径部に押し込んだときに くさび作用により内テーバ面への圧接が確実になり漏水

【()()38】請求項4の発明によれば、パッキンの内周 面側に突出した凸部が形成されているので、パッキンが、 外層方向に変形して拡径部の外にはみ出すことがなく、 フランジの所定移動置を確保することができ、バッキン の押し込み不足による漏水を防止することができる。 [0039]

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例を示す断面図である。

【図2】同じく、側面図である。

【図3】同じく、継手本体を示す部分拡大断面図であ 20

【図4】同じく、バッキンを示す拡大断面図である。

【図5】同じく、(8)は流体管挿入時の部分断面図、

(b) は接合終了時の部分断面図である。

【図6】本発明の第2裏施例を示し、(a)は流体管挿 入時の部分断面図、(り)は接合終了時の部分断面図で ある.

【図?】同じく、パッキンを示す拡大断面図である。

【図8】従来例を示す一部切欠正面図である。

【図9】別の従来例を示す一部切欠正面図である。 【符号の説明】

	j	管継手
	2	液体管
	3	維手本体
	3 a	拡径部
	3 b	フランジ (係合装置)
	3 c	係止部
	3 d	ストッパー
	3 e	第1 拡径部
•	3 <b>f</b>	第2 拡径部
	38	内テーバ面
	3 h	尟
	3 i	収容テーバ面
	3 ,	テーパ壁
	4	押輪
	4 a	内テーバ面
	4 b	フランジ (係合慈麗)
	5	ロックリング
	<b>F</b> .	かっ マニ

外テーバ面 5 a 刃

